

A large industrial mill is shown in a factory setting. A massive, glowing orange-red metal strip is being processed by a series of large, dark grey rollers. The strip is moving from left to right. In the background, there are various industrial structures, including green pipes and a yellow and black striped safety barrier. A yellow warning sign with a lightning bolt symbol is visible on the right side of the image.

FIL Fabbrica
Italiana
Lamiere



FIL Fabbrica Italiana Lamiera

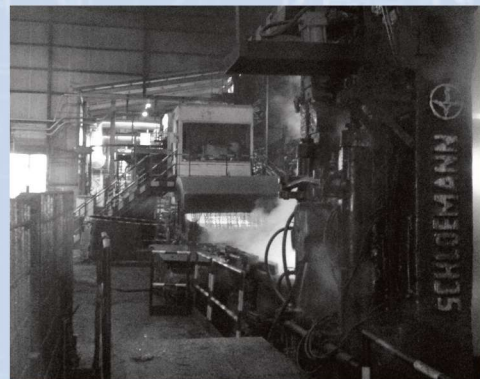
AZIENDA / THE COMPANY

La F.I.L. Fabbrica Italiana Lamiera nasce nel 1960.

Specializzata in produzione, a caldo, di lamiere da treno, con professionalità e un'esperienza pluriennale produce lamiere utilizzate per la costruzione di parti meccaniche, di componenti di impianti e per la cantieristica.

L'insediamento produttivo insiste su un'area di circa 15.000 m².

Established in 1960, F.I.L. Fabbrica Italiana Lamiera provides steel fabrication and plate rolling services to companies in the mechanical and shipbuilding sector, using state-of-the-art presses and machines. Professionalism and many years of experience make Fil one of the leading heavy plate rolling companies in Genoa and abroad. Our production plant extends 15,000 sq.



NUOVO TRENO DI LAMINAZIONE / NEW ROLLING MILL PLANT

Nel 2016, FIL ha investito nella costruzione di un nuovo laminatoio, un treno quarto di ultimissima generazione, molto performante. È dotato di un posto di controllo con una visuale ottimale a 360° su tutto l'impianto.

In 2016, Fil invested lot in the NEW ROLLING MILL PLANT: this is a very high-performance, latest-generation heavy plate plant. Equipped with a control cabin as to have a 360° view of the plant.





PRODUZIONE
LAMIERE TRENO QUARTO, LASER E PED

MANUFACTURING OF
QUARTO PLATES, LASER AND PED

PRODOTTI FIL / FIL'S PRODUCTS

FORMAT		FORMATS
mm	Da/From	A/To
Spessore/Thickness	6	150
Larghezza/Width	1200	2600
Lunghezza/Length	3000	15000
Peso/Weight	12 ton	

ACCIAI SPECIALI / SPECIAL STEELS

ACCIAI PER CALDAIE E RECIPIENTI A PRESSIONE In accordo alla Direttiva PED 2014/68/EU Lamiere normalizzate		BOILER AND PRESSURE VESSEL STEEL In compliance with PED directive 2014/68/EU normalized steel sheet
EN 10028-2	P 265GH / P 295 GH / P 355GH	
EN 10028-3	P 275 NH / P 355 NH / P 275 NL1 / P 275 NL2 / P 355 NL1 / P 355 NL2	
ASME/ASTM	SA 516.60 / A 516.60 / SA 516.65 / A 516.65 / SA 516.70 / A 516.70 SA 283 GR C	

ACCIAI DI ALTA QUALITA' CON ECCELLENTI PROPRIETA' AL TAGLIO LASER		HIGH QUALITY STEELS WITH EXCELLENT LASER CUTTING PROPERTIES	
TOP LASER	S 235	JR / J0 / J2	+ AR o N
	S 275		
	S 355	JR / J0 / J2 / K2	

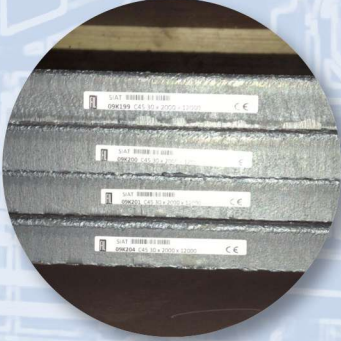
ACCIAI COMUNI / COMMON TYPE STEELS

ACCIAI DA BONIFICA	QUENCHED AND TEMPERED STEELS
EN 10083-2	C 45 - C 45 N

ACCIAI DA COSTRUZIONE	STRUCTURAL STEELS		
EN 10025-2	S 235	JR / J0 / J2	+ AR O N
	S 275		
	S 355	JR / J0 / J2 / K2	
EN 10025-3	S 275	N / NL	
	S 355		

ACCIAI PER COSTRUZIONI NAVALI		SHIPBUILDING STEELS
Registri navali/Naval registers		
R.I.N.A./LLOYD	A - AH36 - DH 36	

ACCIAI RESISTENTI ALLA CORROSIONE ATMOSFERICA	WEAR RESISTANT STEELS
EN 10025-5	S 355J0W, J0W + N, J2W, J2W + N, K2W, K2W + N





CERTIFICAZIONI

Analisi chimica (14 elementi)
Certificazioni 3.1
Certificazione CE
DOP (Declaration of Performance)

PROVE COMPLEMENTARI

Controllo ad ultrasuoni con l'emissione del certificato
(EN 10160 - ASTM A 435 / A 435 M - ASME SA 435 /
SA 435 M - ASTM A 578 - ASME SA 578
Z Test (EN 10164 / ASTM 770)
Prove di trazione a caldo: AD 2000W1

COLLAUDI

Sono possibili anche collaudi da Enti esterni quali:
American bureau of shipping; Bureau veritas;
Det norske veritas; Germanischer Lloyd;
Lloyd's register; TÜv



Lloyd's
Register



CERTIFICATIONS

Chemical analysis (14 elements)
Certifications 3.1
CE certification
DoP (Declaration of Performance)

ADDITIONAL TESTS

Ultrasonic testing with the issue of the certificate
(EN 10160 - ASTM A 435 / A 435 M - ASME SA
435 / SA 435 M - ASTM A 578 - ASME SA 578)
Z Test (EN 10164 / ASTM 770)
Hot-pulling tests: AD 2000W1

TRIAL

Tests can be also performed by other company, including:
American bureau of shipping; Bureau veritas;
Det norske veritas; Germanischer Lloyd;
Lloyd's register; TÜv

SERVIZI

GRANIGLIATURA AUTOMATICA DELLE LAMIERE,
tramite impianto proprio:
larghezza passaggio pezzi: mm. 3.000
altezza passaggio pezzi: mm. 500
lunghezza max lamiera: mm. 13.000
peso max unitario: t. 25
trattamento di entrambe le superfici

SERVICES

Automatic shot blasting:
Workpiece passage width: mm. 3.000
Workpiece passage height: mm. 500
Max. sheet length: mm. 13.000
max. unit weight: t. 25
treatment of both surfaces



FIL Fabbrica
Italiana
Lamiere

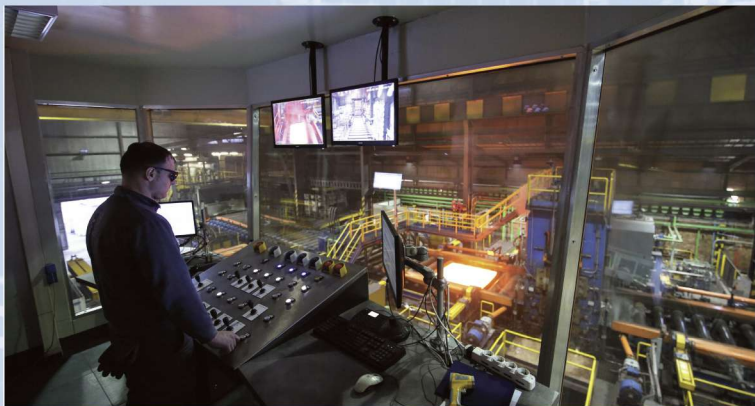


NUOVO FORNO DI RISCALDO

Nel 2012 è stato costruito un nuovo forno di riscaldamento della materia prima; forno moderno e tecnologicamente avanzato. Progettato ed assemblato da una importante Ditta del nord Italia con riconoscimenti a livello mondiale, la Ditta Bendotti.

NEW FURNACE

We built a new furnace for raw material heat treatments in 2012. Designed and assembled by Bendotti, an important company in northern Italy and abroad, our new furnace combines efficiency with technology.



FIL Fabbrica
Italiana
Lamiere

Via Natale Gallino 63, 16164 Genova Pontedecimo (Italy)

Tel. +39 010 772 0992 - fil@siatspa.it

Nuovo sito internet: www.fil-srl.it

CERTIFICAZIONI

